



Unidades móviles de filtrado

O SECTIFIED SECTIFIED OF THE PARTY OF THE PA



Las unidades móviles de filtrado Step Industrial Filters garantizan una filtración óptima para el aceite hidráulico o combustible de los depósitos, con un amplio rango de micrajes, ajustándose a cada necesidad de filtración.



#### **HMU20**

**BOMBA**: paletas

MOTOR ELÉCTRICO: 1,2 kw 230 v monofásica

TIPO DE FLUIDO: aceite hidráulico

VISCOSIDAD RECOMENDADA: ISO VG 32/46/68

TEMPERATURA FLUIDO RECOMENDADA: 20°C a 65°C

CONEXIÓN ENTRADA/SALIDA: ¾" / ¾"

LONGITUD MANGUERA ENTRADA/SALIDA: 3 metros / 3 metros

## HMU40

**BOMBA**: engranajes

MOTOR ELÉCTRICO: 0,75 kW 230v / 400v 50Hz trifásica

TIPO DE FLUIDO: aceite hidráulico

**VISCOSIDAD RECOMENDADA**: ISO VG 32/46/68

TEMPERATURA FLUIDO RECOMENDADA: 20°C a 65°C

CONEXIÓN ENTRADA/SALIDA: ¾" / ¾"

LONGITUD MANGUERA ENTRADA/SALIDA: 3 metros / 3 metros







### FMU18

FILTRO: Separ SWK2000/18

CAUDAL NOMINAL: 18 I/min

UNIDAD DE TRANSFERENCIA: Tuthill PA1 - 60 a 220V

**OPCIONES DE MICRAJE**: 10μ, 30μ

FLUIDO: combustible diésel

CONEXIÓN BSP: 3/4"

#### Necesidades especiales de filtración

# HMU2/MIC

FILTRO: elementos filtrantes y carcasas RMF

CAUDAL NOMINAL: 2,1 I/min

MOTOR: monofásico 1CV

**OPCIONES DE MICRAJE**:  $0.5\mu$ ,  $1\mu$ ,  $3\mu$ ,  $6\mu$ ,  $12\mu$ 

MICROFILTRADO: eliminación de agua y partículas sólidas

CONEXIÓN BSP: ½"









STEP INDUSTRIAL FILTERS Departamento de Industria Telf.: (+34) 916 707 212 industria@filtroscartes.com www.filtroscartes.es

